

MOIXENT INDUSTRIAL PLASTIC S.L. es una empresa dedicada a la manipulación de láminas plásticas, tiene un firme compromiso de cumplir con los requisitos que garanticen la calidad y la seguridad del producto y de una mejora continua del sistema de gestión de calidad y seguridad alimentaria conforme al Protocolo BRC Global Standard Packaging and Packaging Materials. El alcance de esta política es:

## **IMPRESIÓN, LAMINACIÓN, CORTE DE LÁMINAS PLÁSTICAS Y FABRICACIÓN DE BOLSAS**

Y por la que basamos nuestro compromiso en los siguientes principios.

Establecer procedimientos de producción basados en los requisitos establecidos en el sistema de gestión de calidad y norma BRC para guiar nuestro trabajo, de manera que garantice la calidad y seguridad alimentaria del producto final y de sus fases intermedias.

Comunicación y participación de todos y cada uno de los/las componentes de Moixent Industrial Plastic, S.L. para que conozcan la importancia de proceder bajo las directrices de la norma BRC y así cumplir con los objetivos de calidad y seguridad alimentaria, garantizar la mejora continua del sistema como medida necesaria para obtener un producto de buena calidad y seguro y así satisfacer las expectativas del cliente y aumentar su satisfacción.

Así mismo la implantación de un plan de cultura de la seguridad alimentaria para crear y mejorar las actitudes, valores y prácticas de la empresa en la inocuidad de los alimentos, haciendo partícipes a todos los empleados.

Producir nuestros productos bajo unas condiciones higiénico-sanitarias controladas garantizando, en todo momento, el cumplimiento de la legislación vigente aplicable a los mismos, así como, todos aquellos compromisos que imponemos voluntariamente para obtener un producto de calidad y respetuoso con el Medio Ambiente.

Mejorar la imagen de Moixent Industrial Plastic, S.L, diferenciándose así de la competencia, manteniéndonos siempre actualizados e informados sobre nuevos productos y nuevas aplicaciones.

Adquirir los recursos necesarios para poder adecuarnos siempre a las necesidades del cliente, requisitos legales, medioambientales y demás que hagan que nuestra empresa y nuestro producto sean cada vez mejor.

Finalmente, al implantar el Sistema de Gestión de la Calidad y Seguridad Alimentaria pretendemos mejorar en todos los aspectos nuestra empresa tanto a nivel de administración, competitividad, satisfacción del cliente y adecuarnos a los tiempos tan competitivos de nuestra sociedad.

En L'Olleria a 23 de junio de 2020



Vicente Mompó  
Gerente